

آب بند بدون نشتی جهت کمپرسورهای رفت و آمدی

ترجمه و تحقیق: مهدی چوبینی

کمپرسورهای رفت و آمدی بخشی ضروری در چرخه تأمین هیدروکربن می‌باشند. استحکام، انعطاف‌پذیری و توانایی آنها در اینکه به‌طور مستقیم از موتورهای محرک توسط گاز طبیعی به حرکت درآیند، آنها را در تولید گاز، تزریق دوباره گاز و خطوط انتقال با ارزش می‌سازد.

در پالایشگاه‌ها، کمپرسورهای رفت و آمدی با راندمان انرژی بالا و توانایی تولید فشارهای تا 3000psi و بالاتر، وسیله‌ای ایمن و اقتصادی جهت فشردن هیدروژن و مخلوط‌های گاز غنی از هیدروژن می‌باشند.

در مقایسه با توربو کمپرسورها، کمپرسورهای رفت و آمدی ذاتاً به لطف ساختار عظیم و سرعت کارکرد پایین (عموماً چند صد دور در دقیقه) طول عمر زیادی دارند. و مجهز شدن آنها به ولوها و تجهیزات آب‌بندی و سیستم‌های کنترل ظرفیت جدید به خوبی کمپرسورهای رفت و آمدی را با راندمان بسیار بهینه حفظ کرده است.

با تأکیدات امروزی بر حداقل سازی آلودگی اتمسفر، به‌رحال جنبه‌ای از کمپرسورهای رفت و آمدی وجود دارد که باید توسط کاربران به‌طور جدی مورد ملاحظه قرار گیرد و آن آب‌بندی میله پیستون^۱ می‌باشد (شکل ۱). به کمک مواد جدید و تکنیک‌های طراحی به کمک کامپیوتر، عملکرد خوب پکینگ‌های میله پیستون همانند نوع BCD شرکت Hoerbiger می‌تواند نشتی صفر گاز را هنگامی که پکینگ‌ها نواست حاصل کند. اما به‌هر حال در طول زمان ساییدگی اجتناب‌ناپذیر است و با سایش آن، نشتی به‌وجود آمده که می‌تواند بار مالی و زیست محیطی داشته باشد.

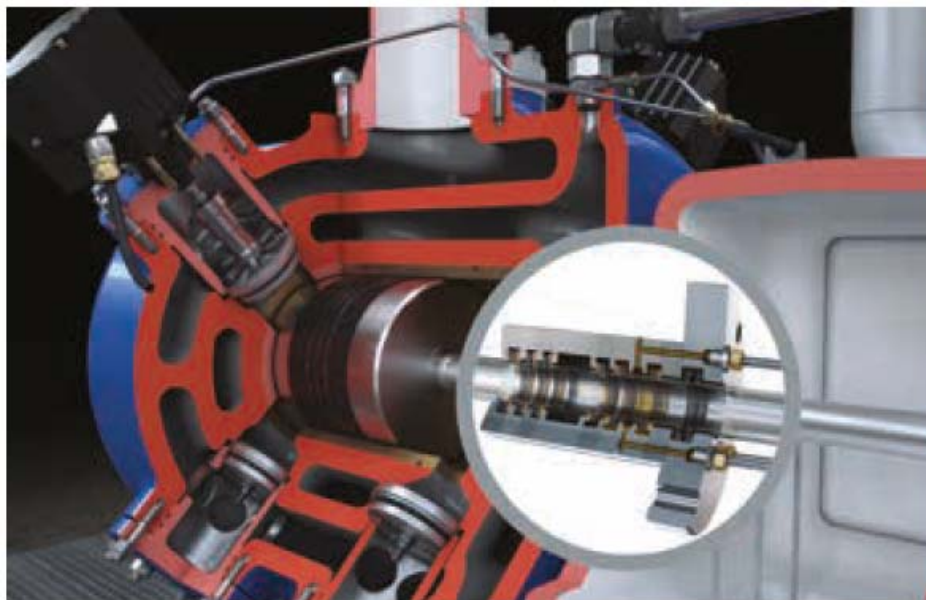
با پیشرفت‌های اخیر در شرکت Hoerbiger، هم‌اکنون برای اولین بار حذف کامل نشتی گاز از این پکینگ‌ها ممکن شده است. سیستم آب‌بندی جدید **Xperseal** توسط روغن پر فشار، مانع نشتی گاز کمپرس شده می‌گردد و واقعاً آب‌بندی بدون نشتی را برای مدت طول عمر کمپرسور امکان‌پذیر ساخته است. این سیستم آب‌بندی از نظر خرابی، ایمن^۲ بوده و می‌توان به آسانی کمپرسورهای موجود را به آن تجهیز نمود و همچنین به روغن مازاد بر مقدار مورد استفاده در کمپرسورهای معمولی جهت روغن کاری پکینگ نیاز ندارد.

سیستم جدید آب‌بندی به‌طور موفقیت‌آمیز در سه واحد ارسال گاز طبیعی تست شده و در هر مورد

¹ piston rod

² Failsafe

Xperseal قادر به حذف نشتی گاز بوده است و مقدار روغن به کار رفته بیشتر از مقدار مورد نیاز در پکینگ‌های میله پیستون نوع معمولی نبوده است.



شکل ۱- پکینگ‌های معمولی که از مواد جامد ساخته شده‌اند همواره دارای مقداری نشتی می‌باشند.

- پکینگ‌های معمولی عاقبت به نشتی می‌افتند:

آب‌بندهای معمولی میله پیستون با عملکرد بالا از موادی مانند (PTFE)^۱ گرافیت، برنز و الاستومرها ساخته شده‌اند. این مواد عملکرد خیلی خوبی دارند، ولی اجزای با صلیبیت کمتر یا بیشتر از آنها هرگز نمی‌تواند به‌طور کامل خود را با سطح میله پیستون وفق دهد. تا زمانی که تماس لغزشی به صورتی است که مقداری سایش در طول زمان اجتناب‌ناپذیر است، نتیجه آن نشتی گاز می‌باشد.

هر پکینگ نوع روغن کاری شده معمولی در کمپرسور با سایز متوسط در بهترین حالت ۳۰ lit/hr نشتی گاز دارد. لذا اغلب مجموع اتلاف در محدوده ۱۵۰-۵۰۰ lit/hr در هر کمپرسور می‌باشد.

بیش از شش مرتبه در سال سایش و آسیب‌دیدگی پکینگ می‌تواند نرخ میزان نشتی را بسیار بالاتر ببرد و قیمت‌های بالاتر گاز طبیعی یا گازهای دیگر می‌تواند وضعیت اقتصادی را به شرایطی تغییر دهد که جلوگیری از نشتی بسیار ارزشمند است.

فاکتورهای دیگری که می‌تواند ضرر اقتصادی ناشی از نشتی‌های گاز را افزایش دهد؛ مثلاً هنگامی که

^۱ PolyTetraFluoroEthylene

کمپرسور در حالت ساکن (استندبای) است، ماندن کمپرسور در حالت تحت فشار غیر متداول است. تحت این شرایط آب بندها، نرخ نشتی خیلی بالایی خواهند داشت. لذا راه حل معمول اضافه کردن آب بند استاتیک ویژه‌ای با هوای تحت فشار می‌باشد. این راه حل‌ها در عین حال که مؤثر هستند (اما خیلی قابل اعتماد در نظر گرفته نمی‌شوند) و بر قیمت و پیچیدگی کل کمپرسور می‌افزایند.

همچنین ایمنی یک عامل افزایش دهنده هزینه ناشی از نشتی گاز می‌باشد، جهت جلوگیری از انتشار گازهای سمی و قابل احتراق، از جمله گاز طبیعی که شامل مقادیر چشم گیر بنزن می‌باشد. به عنوان مثال محفظه‌های پکینگ اغلب توسط نیتروژن (ازت) جهت پاک‌سازی پر می‌شوند. این باعث افزایش هزینه‌های کارکرد و اتلاف سرمایه می‌شود. خصوصاً زمانی که قطعه فاصله بین سیلندر و محفظه میل لنگ نیز پاک‌سازی شده است، کمپرسورهای فاقد قطعه فاصله^۱ (API 618 , 6.12.1.3 Type B) ممکن است لازم باشد محفظه میل لنگ توسط ازت تحت فشار باشد تا مانع نشتی گاز قابل اشتعال شود که با روغن محفظه میل لنگ حل شده و دوباره باعث افزایش هزینه می‌شود.

نهایتاً به خوبی قابل بحث است که هزینه واقعی نشتی گاز طبیعی بسیار بیشتر از ارزش بازاری گاز هدر رفته است. به دلیل پتانسیل گاز متان در گرمایش شدید جهانی، ارزش متان باتوجه به هزینه‌های اجتماعی که کربن به بار می‌آورد، ۶-۱۸ برابر ارزش بازاری آن می‌باشد.

سازمان‌هایی که به طور جدی آثار کربن‌های رهاسازی شده‌شان را لمس می‌کنند و یا با مالیات کربن رهاسازی شده مواجه می‌شوند، به طور جدی درک می‌کنند که این چند برابر شدن هزینه‌ها رفع نشتی گاز را توجیه اقتصادی می‌کند.

- یک راه حل جهت آب‌بندی بدون نشتی:

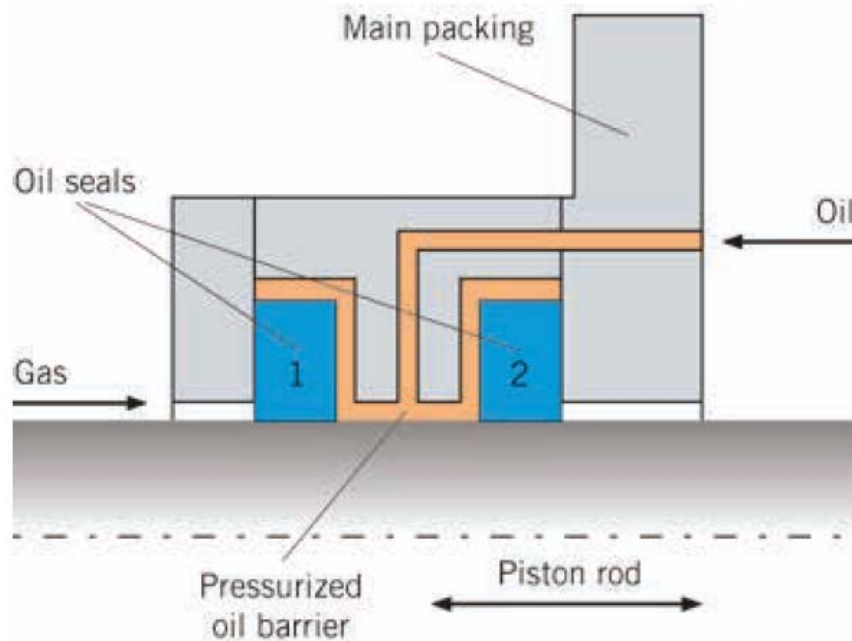
در مواردی که هزینه‌های بالای گاز و یا عمر کوتاه پکینگ، مصرف کننده را به نرخ پایین نشتی ترغیب می‌کند، Xperseal یک جایگزین بدون نشتی واقعی ارائه می‌کند. روش کار بدین گونه است که اطراف میله پیستون با روغن تحت فشار به جای رینگ‌های پکینگ احاطه می‌شود.

از آن جا که روغن به خوبی با سطح میله پیستون مطابقت می‌یابد، تا زمانی که فشار روغن بیشتر از فشار گاز داخل سیلندر است، امکان نشتی به بیرون وجود ندارد. این سیستم حتی زمانی که کمپرسور استندبای است

¹ Distance piece

کار آیی دارد، لذا کمپرسوری که باید زمان در سرویس نبودن تحت فشار باشد، جهت زمان استاتیک به عنوان پشتیبان سیستم Xperseal نیاز به سیل اضافی ندارد.

روغن برگشتی توسط دو رینگ آببندی با طراحی خاص در جای خود نگه داشته شده است (۱ و ۲ در شکل ۲).

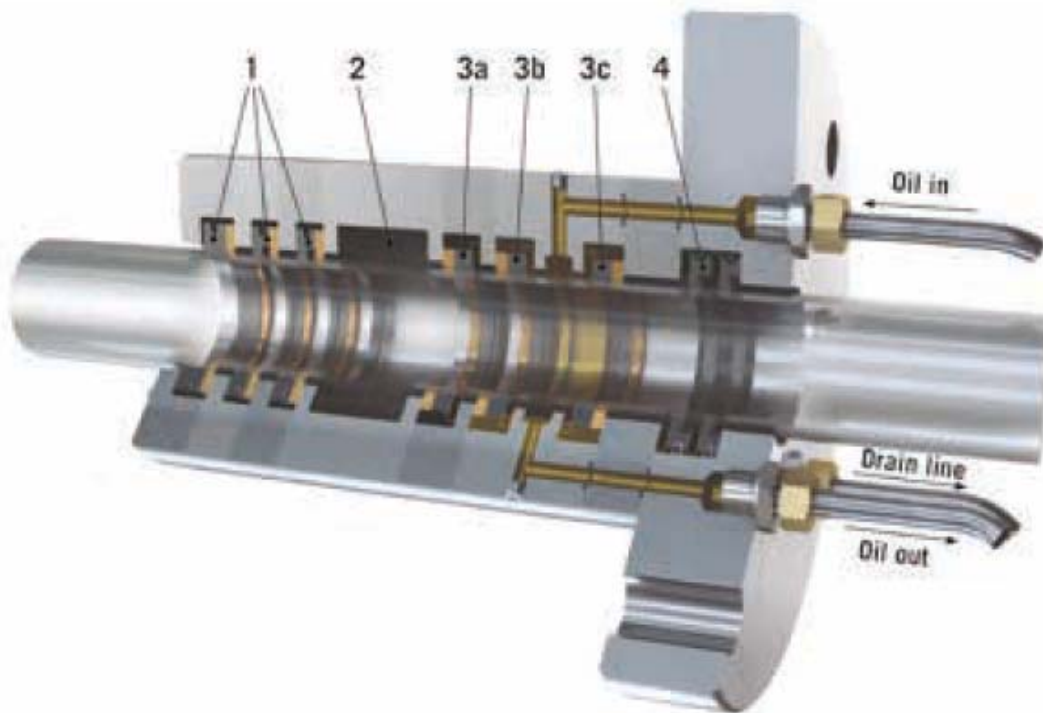


شکل ۲- طراحی پکینگ جدید جهت جلوگیری از نشتی، روغن تحت فشار را به کار می‌گیرد. روغن در گردش توسط دو عدد رینگ آببندی نگهداری می‌شود.

برخلاف رینگ‌های آببندی در محفظه پکینگ معمولی، اصول کار به آسانی مشخص می‌شود. در حقیقت مقایسه کارکرد سیل‌های روغنی با سیل‌های گازی استاندارد بسیار چالش برانگیز است. این رینگ‌ها تقریباً بدون اصطکاک عمل می‌کنند. زیرا آنها همواره روی فیلمی از روغن حرکت می‌کنند.

به علاوه رینگ‌های سیل روغنی (شکل ۳: 3a, 3b, 3c)، Xperseal دارای ۲ یا ۳ رینگ پکینگ تکی معمولی (۱) یک حجم حائل^۱ (۲) و یک رینگ جاروب کن (۴) می‌باشد. تمام رینگ‌ها، به همراه میله پیستون قادر به جابجایی به صورت عرضی می‌باشند. هرگونه نشتی روغن که از رینگ‌های آببندی روغن عبور کند در سمت محفظه میل لنگ (3c) توسط رینگ جاروب کن از روی میله پیستون زدوده و جمع‌آوری شده و توسط مسیر تخلیه به مخزن باز می‌گردد.

¹ Buffer volume



شکل ۳- مقطع عرضی پکینگ جدید بدون نشتی، سیلندر در سمت چپ و محفظه میل لنگ در سمت راست قرار دارد. حجم حائل (۲) فشار گاز را که در برابر آن روغن عمل می کند، می کاهش دهد. فشار روغن را کمی بالاتر از فشار ورودی سیلندر تنظیم می کنیم. لذا فشار و بار روی رینگ های روغنی آب بندی کاهش می یابد. بدون حائل فشار روغن باید بالاتر از فشار خروجی سیلندر تنظیم شود. لذا فشار و نرخ سایش بیشتر خواهد بود. فشار در حجم حائل به کمک رینگ های پکینگ معمولی (۱) در فشار ورودی باقی می ماند. هرگونه نشتی که از این رینگ ها عبور کند، طی کورس فشرده گی (کمپرس) در سیلندر باعث افزایش فشار در حائل می شود، اما با توجه به اینکه رینگ ها تکی^۱ می باشد، فوراً فشار طی کورس مکش کاهش می یابد. در عمل، حتی رینگ های ساییده شده قادرند فشار در حجم حائل را در فشار مکش حفظ کنند.

– پمپ باعث کاهش هدر رفتن روغن می شود:

تا اینجای کار خوب است اما از آن جا که رینگ های آب بندی جهت نگهداری روغن در محل خود مورد نیازند، روغن همواره از رینگ های آب بندی نشتی خواهد داشت، درست مانند گاز که از یک محفظه پکینگ معمولی نشتی می کند. به هر حال، دو تفاوت مهم از حالت معمولی وجود دارد:

¹ single acting

اول اینکه، ویسکوزیته بسیار بالاتر روغن در مقایسه با گاز باعث می‌شود که نرخ نشستی بسیار آهسته‌تر باشد. دوم اینکه تقریباً تمام روغنی که از پکینگ‌ها نشستی می‌کند دوباره با حرکت میله پیستون به داخل پمپ می‌شود.

تصور یک آب‌بند که روغن را پمپ می‌کند برخلاف درک و حس به نظر می‌رسد اما در حقیقت این یک خصوصیت شناخته شده آب‌بندهای هیدرولیکی است. تفاوت در این جاست که این اصل هرگز در آب‌بندی‌های کمپرسورها به کار گرفته نشده است.

یک مقیاس از سختی مسئله آب‌بندی، حاصل از اختلاف فشار و سرعت متوسط میله پیستون است که به - عنوان مجموع بار^۱ شناخته می‌شود. در مورد آب‌بند نو این بسیار بیشتر از یک نوع سیل هیدرولیکی می‌باشد. دلیل دیگر این است که آب‌بند کمپرسور باید در محدوده بیشتری از حرکت میله پیستون در جهت عمود بر محور حرکت اصلی تطبیق یابد.

مطرح کردن یک آب‌بند روغنی که به‌طور مؤثر پمپ خواهد کرد، نیازمند فهم جریان ویسکوز، هیدرودینامیک و الاستیسیته می‌باشد. لبه سیل^۲ مورد طراحی واقع شده است، لذا حرکت میله پیستون فیلم روغنی را داخل یک شکاف^۳ باریک هل می‌دهد. با افزایش سرعت روغن، فشار هیدرودینامیک زیاد می‌شود. اگر این فشار به میزان کافی زیاد باشد، روغن را به داخل محفظه پکینگ برمی‌گرداند. از آن‌جا که شکل لبه آب‌بند تحت فشار تغییر شکل می‌یابد، محاسبه طراحی یک فرایند مکرر می‌باشد.

با تکرار فرآیند طراحی، مهندسین Hoerbiger موفق به بهبود رینگ‌های آب‌بندی شدند به طوری که قادر به برگشت ۹۹٪ نشستی روغن به داخل محفظه پکینگ طی کورس پیستون می‌باشد. نتیجه اینکه روغن هدر رفته خالص بیشتر از نوع پکینگ روغن کاری شده معمولی نمی‌باشد.

معمولاً $0.5-1.5 \text{ lit/day}$ به ازای هر پکینگ و چون که رینگ‌های آب‌بندی همواره روی یک فیلم روغن حرکت می‌کنند، تقریباً سایش آنها صفر می‌باشد.

بنابراین هسته سیستم جدید سه هدف اولیه طراحی را فراهم می‌کند. مصرف روغن بیشتر از نوع پکینگ‌های معمولی نمی‌باشد، عملکرد پایدار و مداوم در محدوده وسیعی از شرایط کارکرد و سیکل‌های روشن و خاموش بسیار، و حداقل ۸۰۰۰ ساعت فاصله بین هر وقفه کارکرد.

¹ Load collective

² Lip

³ gap



شکل ۴- واحد مرکزی تأمین کننده روغن، ترکیبی از یک پمپ روغن و کولر روغن بوده و وظیفه کنترل و مانیتورینگ و ایمنی را نیز بر عهده دارد.

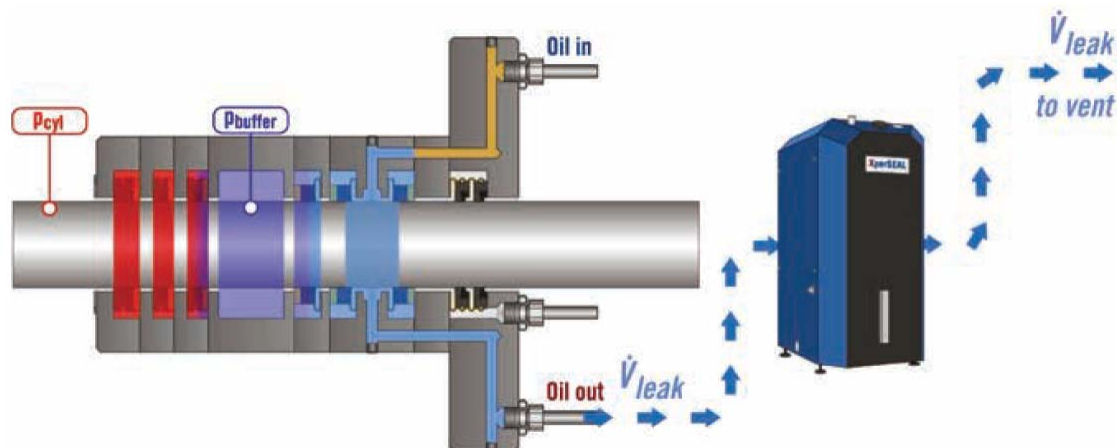
- تضمین کردن یک سیستم ایمن:

روغن تحت فشار برای محفظه پکینگ از یک تأمین کننده (مخزن) روغن که جهت این سیستم طراحی شده، می‌آید. که این مخزن جهت کار به صورت ضد انفجاری (محیط مستعد انفجار) تأیید شده است (شکل ۴).

این مخزن، روغن را با نرخ جریان و فشار مشخص به گردش درمی‌آورد. از طریق کانال‌هایی در barrier (شکل ۲) روغن، حرارت ناشی از اصطکاک آزاد شده از رینگ‌های آب‌بندی را با خود منتقل می‌کند. در مسیر برگشت، روغن توسط مبدل حرارتی خنک می‌شود لذا نیاز به خنک کننده پکینگ اضافی (جداگانه) نمی‌باشد. بسته به اندازه و سرعت میله پیستون و فشار گاز، یک واحد مخزن یا تأمین کننده روغن (Oil unit) می‌تواند ۶ محفظه پکینگ را تأمین کند.

مخزن روغن همواره دما، فشار و سطح روغن را به صورت دائمی بررسی می‌کند. در مواقعی که اتلاف روغن و یا افت فشار و سطح سیال زیاد باشد، سیستم به صورت خودکار به مود ایمن^۱ تغییر می‌یابد (شکل ۵ مسیر پایین)

¹ failsafe mode



شکل ۵- عملکرد عادی (بالا) و مود ایمن (پایین). در مود ایمن سیستم به صورت یک سیستم پکینگ معمولی که نشتی را ونت می‌کند، عمل می‌نماید.

در مود ایمن سیستم به صورت پکینگ‌های معمولی که فشار بالاتر را به بیرون ونت می‌کند، عمل می‌نماید، بدون نیاز به منبع تأمین نیرو (توان). رینگ‌های پکینگ معمولی (۱ در شکل ۳) وظیفه آب‌بندی گاز را به عهده دارند و مسیر تأمین روغن به‌عنوان مسیر ونت (تهویه) عمل می‌کند. حجم حائل در فشار اتمسفر (ونت) می‌باشد، و رینگ آب‌بندی روغن در پایین دست (3C در شکل ۳) به‌عنوان آب‌بند ونت عمل می‌کند.

کاربرد حجم حائل جهت کاهش فشار روغن دارای این پتانسیل است که به‌عنوان مانع عمل کند. اگر کمپرسور تحت فشار باقی بماند، زمانی که آن در حالت ساکن و استندبای است، تحت این شرایط، یک شیر مسیر تخلیه می‌تواند اجازه دهد که فشار حائل تا فشار خروجی سیلندر افزایش یابد که بالاتر از فشار روغن است. لذا مخزن تأمین روغن به صورت موقت زمانی که کمپرسور در حالت استندبای است فشار روغن را افزایش می‌دهد. چون که محفظه پکینگ از مواد منحصر به فرد ساخته شده است، سیستم به آسانی قابل بهبود و تعمیر بوده و می‌توان آن را برای هر اندازه کمپرسوری طراحی کرد.

جمع بندی:

اساسی‌ترین چالش در ایجاد سیستم آب‌بندی جدید انتخاب مشخصات برای آب‌بند اصلی بود، که با سیستم پمپاژ مؤثر آمیخته شده و بنابراین اتلاف روغن کم با قابلیت اطمینان بالا دارد. مهندسین Hoerbiger از طریق برنامه‌ریزی گسترده از محدوده آزمایشگاهی و تست روی کمپرسور آزمایشگاهی در داخل شرکت تا کارکرد در دنیای واقعی در سایت‌های شرکت‌های مصرف کننده به این مهم دست یافتند.

هزاران ساعت کار کرد داخل سایت مؤید کار کرد مناسب طرح حاضر می باشد. این آزمایش ها در واحد جمع آوری، واحد تصفیه گاز طبیعی، کمپرسور گاز ایستگاه سوخت رسانی ناوگان اتوبوس های شهری و کمپرسور بزرگ خنک سازی گاز پروپان انجام شده است.

در کار کرد سیستم های طراحی شده بدین صورت، نشستی گاز صفر بوده است. همچنین طراحی ایمنی نیز به صورت گسترده تحت شرایط عملیاتی بوده است. بزرگ ترین چالش نگه داشتن مصرف روغن در سطح قابل قبول بوده است. بعد از چندین طراحی مکرر، مشخصه سیل حاضر، حفظ مصرف روغن در میزان و یا زیر اندازه قبلی اش در هر سه واحد شرح داده شده، می باشد.

در مجموع، این رویکرد جدید برای آب بندی میله پیستون کمپرسور به ما اطمینان می دهد:

- کاملاً بدون نشستی گاز

- بدون افزایش در مصرف روغن، و معمولاً کاهش مصرف

- بدون تهویه (پرچ) گاز مگر تحت شرایط خرابی

- بدون نیاز به سیستم جداگانه خنک سازی پکینگ

- بدون نیاز به سیستم آب بندی استاتیک اضافی در مواقعی که کمپرسور در حالت استندبای، تحت فشار باقی

می ماند.

- قابلیت مانیتورینگ دائمی و پیوسته.

پکینگ جدید بدون نشستی، مورد نیاز و مناسب همه کمپرسورهای رفت و آمدی نخواهد بود. اما مطمئناً، در مواردی که نشستی پایین گاز به سختی حاصل می شود یا جایی که ایمنی یا محدودیت های زیست محیطی به صورت محدودده های سخت گیرانه ای تنظیم شده جهت رسیدن به نرخ نشستی قابل قبول بسیار جذاب می باشد.

مرجع:

Christian Hold, Hoerbiger Ventilwerke GmbH & co. KG, Austria; SEAL IT UP;
HYDROCARBON ENGINEERING pp 63-70 (June 2015)